



# GreenFEST

## Green Festivals and Events through Sustainable Tenders

# Il Progetto LIFE GreenFEST incontra gli stakeholders

Milano, 31 maggio 2018

**Le Pubbliche Amministrazioni possono contribuire a ridurre gli impatti ambientali delle manifestazioni culturali, cinematografiche e sportive?**

Il 31 maggio alle ore 10.00, presso la sede di ANCI Lombardia a Milano si terrà, nell'ambito del **Progetto Europeo "LIFE GreenFEST - "Green Festivals and Events through Sustainable Tenders"**, un **incontro con Enti Locali e operatori** coinvolti nell'organizzazione e gestione di manifestazioni culturali, sportive e cinematografiche, finalizzato a discutere come le Pubbliche Amministrazioni possono limitare l'impatto ambientale di eventi e rassegne culturali sportive e cinematografiche introducendo **criteri ambientali** all'interno di **bandi e concessioni**.

Dopo una breve presentazione del progetto LIFE GreenFEST saranno messe in comune esperienze, modelli e idee per capire assieme su quali aspetti di un evento porre più attenzione, quali le possibili soluzioni, i vantaggi e le eventuali criticità per avere eventi meno impattanti dal punto di vista dell'ambiente.

Il Progetto **LIFE GreenFEST** vede Anci Lombardia come ente capofila e come partner i Comuni di Bergamo, Cremona e Fano, il Consorzio Villa Reale e Parco di Monza, Associazione TECLA, Federculture, Fondazione Ecosistemi e l'Associazione Time In Jazz.

L' incontro si terrà a **Milano** il **31 maggio** 2018, dalle ore 10:00 alle 13:30, presso la sede di ANCI Lombardia, via Rovello, 2 – 20121 Milano.

Per ulteriori informazioni gli Uffici di ANCI Lombardia rimangono a Vostra disposizione ai seguenti contatti  
tel: 02 7262 9613, [greenfest@anci.lombardia.it](mailto:greenfest@anci.lombardia.it)

[www.greenfest.eu](http://www.greenfest.eu)

